

TECH

GALVANIZADO EN FRIO GALVAZINC

Galvanizado en frío spray anticorrosivo
a base de aluminio, resinas y aditivos.



G150 Plata
Ref. 738

Elevada protección antioxidante sobre superficies metálicas. Acabado liso, uniforme y brillante. Excelente resistencia a la intemperie. Secado rápido.

APLICACIONES:

Indicada para proteger superficies metálicas de la corrosión: estructuras metálicas, vallas, depósitos, maquinaria agrícola, equipos ferroviarios, tuberías, fijaciones, etc. Indicada para retoques de soldadura y galvanizados.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Rendimiento spray 520/400ml. = 2m²

Resistencia al calor hasta 600°C (Plata); 200°C (Oro)

Secado total 15 minutos.

Repintado 30 minutos.

MODO DE EMPLEO:

Limpiar el óxido y escamas, si lo hubiera, con un cepillo de alambre. Eliminar las manchas de grasa con disolvente. La superficie a pintar deberá estar limpia, seca y exenta de cualquier tipo de contaminante. Agitar enérgicamente el aerosol durante 1 minuto después de que suenen las bolas mezcladoras. Pulverizar a una distancia de 25/30 cm., aplicando capas finas y rápidas, primero en sentido horizontal y luego en sentido vertical. Es recomendable dar dos capas finas y no una de gruesa para conseguir una cobertura uniforme y evitar descuelgues. Una vez terminada la operación invertir el bote y pulsar hasta que salga sólo gas para limpiar el pulsador.

RECOMENDACIONES:

En superficies ya pintadas, si están bien adheridas proceder a un ligero lijado para facilitar la adherencia, y si están mal adheridas, eliminarlas. Para facilitar la limpieza de la superficie de restos de pintura, recomendamos utilizar el decapante Pintyplus Tech.

Para un acabado de color, repintar con Pintyplus BASIC o Pintyplus EVOLUTION.